

## 液冷产品性能检测设备

Liquid cooled product performance testing equipment

### 一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的液冷产品性能检测设备是一种专门用于检测液冷产品性能的设备，具有多种特点和优势。液冷产品性能检测设备采用了先进的测试技术，可以全面模拟液冷产品的实际运行工况，从而准确评估液冷产品的性能。该设备采用了高精度的传感器和测量仪表，能够准确地测量和记录液冷产品的各项性能参数，如冷却效率、流量、温度等。这有助于用户全面了解液冷产品的性能表现，为产品的优化和改进提供依据。

### 二、液冷产品性能检测设备特点

液冷产品性能检测设备具有安全可靠的特性。在测试过程中，该设备可以对液冷产品的各项性能指标进行实时监控，一旦出现异常情况，设备会自动停机并提示用户进行检修。设备采用了自动化测试技术，可以快速地完成液冷产品的性能测试，并自动生成测试报告。液冷产品性能检测设备还具有多功能性和维护方便的特性。该设备不仅可以用于液冷产品的性能测试，还可以进行其他相关的实验，如冷却液的性能测试、冷却系统的耐压试验等。这使得该设备具有广泛的应用范围，可以满足不同领域和不同产品的测试需求。同时，设备的结构和部件都经过精心设计和加工，易于拆卸和更换，方便进行日常保养和维修。

### 三、液冷产品性能检测设备参数

控温范围：5℃~+65℃（可调）。

控温精度： $\leq\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ （恒定状态时）。

流量范围：1~20L/min（可调）。

流量精度： $\pm 0.2\text{L}/\text{min}$ 。

压力显示：0.2bar~2bar。

载冷剂：防冻液或水（用户自备）。

加液方式：自动或手动。

通讯：USB 数据存储，支持联动。

参考网址：<http://www.simingte.com/ylcpxnjcsb.htm>

