

燃油共轨管自增强处理系统

Fuel Common Rail Tube Self Strengthening Treatment System

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的燃油共轨管自增强处理系统是一种用于自增强处理的系统，可以用于燃油共轨管、高压喷嘴、高压钢管、超高压反应釜、超高压容器的自增强处理，压力可达 1000MPa 的超高压压力。

自增强处理系统的工作原理是在圆筒内壁施加很高的压力，使内壁屈服，产生径向扩大的残余变形，然后卸载压力，此时由于外层材料的弹性收缩，使已经塑性变形的内层材料在弹性恢复后产生压缩应力，获得残余压应力的方法

二、燃油共轨管自增强处理系统参数

试验压力：1000MPa。

驱动气压：0.2-0.8MPa。

驱动气压流量：2 立方/分钟。

控制方式：计算机控制。

同时实验路数：10 路（可选）。

压力控制方式：计算机控制。

传感器采集精度：0.5%FS。

参考网址：<http://www.simingte.com/rygggzqclxt.htm>