

气动减压阀密封性检测设备

Pneumatic pressure reducing valve sealing testing equipment

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的气动减压阀密封性检测设备主要用于气动减压阀的气密封性能检测。在测试过程中，设备会将被测减压阀安装在密封测试单元中，然后通过控制单元调整气压，对减压阀进行加压和保压，以模拟实际使用中的情况。压力传感器会记录整个过程中的压力变化，并将数据传输到数据分析单元。通过对这些数据的分析，可以判断出减压阀的密封性能是否符合要求。

二、气动减压阀密封性检测设备参数

阀门口径：DN15-500mm

试验压力：0~10.0Mpa

驱动空气压力：0.2~0.7Mpa

压力显示精度：0.01Mpa

介质温度：常温

试验介质：空气、氮气

试验工位：单工位

试验时间：0.1~999h

三、气动减压阀密封性检测设备特点

设备能够自动完成对气动减压阀的密封性能检测，无需人工操作，提高了检测效率。

采用高精度的压力传感器，能够准确测量气动减压阀在不同压力下的泄漏量，确保检测结果的准确性。

设备能够在短时间内完成对多个气动减压阀的密封性能检测，提高了检测效率。

参考网址：<http://www.simingte.com/qdjyfmfxjcsb.htm>