

EGR阀流量测试台

Hydraulic friction testing machine for rain alarm valve

一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的 EGR 阀流量测试台流量测试设备用于测量 EGR 阀系列产品流量特性的设备。流量特性是衡量 EGR 阀一定口径下流通能力的重要参数，客户标定过程中都需要供应商提供相对精确地开度——流量关系的测试数据。

二、EGR 阀流量测试台特点

EGR 阀进出气管路上都有单独的阀门，管路及安装 EGR 阀的接口直径不小于 55mm,采用可快速连接的卡盘卡箍结构便于拆装；测试压差的传感器位置紧临测试件，测试件安装方式为实际装机使用安装方向，并以最大测试件为基准预留空间，测试时 EGR 阀固定不动。

有紧急停机按钮、遇故障能够自动停机并报警，显示停机报警原因。

在设定的压差值下，按照阀开度——保持时间曲线自动测量某一开度的流量值，并记录开度——流量数据、描绘流量特性曲线。

计算机数据采集处理：记录并存储阀开度——流量试验数据；参数能实时显示；能以 excel 形式自动保存试验结果，并可通过 U 盘等可移动存储介质拷贝试验报表

三、EGR 阀流量测试台参数

测试条件：（测试介质为空气）

气压：0.1MPa

EGR 阀进出气口压差：0.3~8Kpa 范围内连续可调，主要检测点 $\Delta P=5\text{Kpa}$ 、 $\Delta P=6.67\text{Kpa}$ 、 $\Delta P=0.4\text{Kpa}$

环境温度：18-28℃

流量范围：不小于 3360L/min

测试内容：根据实验要求，测量阀门在不同开度下对应的气体流量值。

传感器精度： $\pm 0.5\% \cdot FS$

测试工位：单工位

参考网址：<http://www.simingte.com/EGRFLLSYT.htm>