

## 氢气增压泵

### Hydrogen booster pump

思明特氢气、增压、加压泵采用单气控非平衡气体分配阀来实现泵的往复运动，全部采用铝合金及不锈钢制造。全部密封均为进口优质产品，最大设计驱动气压均为 10bar，为了保证泵的寿命建议驱动气压<8bar。该系列泵的驱动活塞直径为 160mm，为单作用泵，所有单作用泵均带有排气冷却。

型号	增压比	最大压力		静态下输出压力	最小进口压力Ps	最大流量 L/min
		Pa	Po			
H-10	10:1	10bar	80bar	10*Pa	5.5bar	169
H-25	25:1	10bar	200bar	25*Pa	10bar	81
H-40	40:1	10bar	320bar	40*Pa	15bar	61
H-60	60:1	10bar	480bar	60*Pa	25bar	49
H-100	100:1	10bar	800bar	100*Pa	35bar	39

型号	增压比	最大压力		气体出口压力计算公式	最小进口压力	最大流量 L/min
		Ps	Po			
B-5	5:1	10bar	40bar	5*Pa	0.1bar	415
B-10	10:1	10bar	80bar	10*Pa	0.1bar	325
B-25	25:1	10bar	175bar	25*Pa+4*Pa	0.1bar	136
B-40	40:1	10bar	280bar	40*Pa+2.5*Pa	0.1bar	124
B-60	60:1	10bar	420bar	60*Pa+0.6*Pa	0.1bar	84

Pa=驱动气压 Ps=输入气压 Po=输出气压  $Pa=6bar \cdot Ps=8bar$

其中 B 系列属于二级增压泵，H 系列属于一级增压，氢气的入口压力，要求 B 系列入口氢气压力小于 1MPa，H 系列要求入口压力大于 3MPa。

思明特氢气增压泵应用范围

应用于氢气回收，氢气压缩，氢气增压等。

适合于高压反应釜氢气增压。

氢气回收。

氢气压缩试验等场合。

氢气增压泵由于质量在 18kg，体积长度 360mm\*240mm\*240mm，方便携带。

采用压缩空气作为动力源，压力无极可调，自动稳压。

通常根据客户需求将气体增压泵及相关功能元件组成气体增压系统，实现具体功能要求。

增压系统只需要连接驱动空气动力源即可实现高压源的稳定输出。

参考网址 [www.simingte.com/qgzyq.htm](http://www.simingte.com/qgzyq.htm)